

Scheda tecnica  
**VALTBETON PASSIVANTE**  
boiacca passivante

#### DESCRIZIONE

---

Malta cementizia anticorrosiva monocomponente per la protezione dei ferri d'armatura.

#### CARATTERISTICHE PRODOTTO

---

- Elevata adesione al metallo e alle superfici cementizie, permette di ri-alkalinizzare e passivare i ferri d'armatura.
- Risponde ai principi di utilizzo prescritti dall'EN 1504-9 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo. Principi generali per l'utilizzo dei prodotti e dei sistemi" e ai requisiti dell'EN 1504-7 "Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo. Protezione contro la corrosione delle armature", in accordo al principio 11 (CA) "Controllo delle aree anodiche" come rivestimento di protezione dell'armatura.

#### CONFEZIONAMENTO E STOCCAGGIO

---

- Imballaggi disponibili (5 kg)
- Colore grigio

*Il prodotto è confezionato in idonei imballi. Ogni confezione è specificatamente etichettata e riporta il lotto di produzione che identifica il periodo di produzione. Il prodotto deve essere tenuto al fresco, ma al riparo dal gelo, nelle confezioni originali ben chiuse. Nelle confezioni originali sigillate la stabilità è garantita per 12 mesi.*

Scheda tecnica  
**VALTBETON PASSIVANTE**  
 boiacca passivante

DATI TECNICI

**Caratteristiche e prestazioni**

CARATTERISTICA	UNITÀ DI MISURA	VALORE
Dimensione massima aggregato	mm	0,3
Massa volumica della malta indurita dopo 28 gg	kg/m <sup>3</sup>	1700
Adesione al calcestruzzo (tipo MC 0,40)	MPa	≥ 2
Contenuto di ioni di cloruro	%	≤ 0,05
Consumo	kg/m <sup>2</sup>	0,5
Resa per mano	m <sup>2</sup> /kg	2
Spessore minimo totale	Mm	2
Tempo di lavorabilità	min	60

CICLO APPLICATIVO

**Supporti idonei**

- Ferro d'armatura

# Scheda tecnica

## VALTBETON PASSIVANTE

### boiacca passivante

#### Preparazione supporto

##### Note generali

Rimuovere il copriferro in calcestruzzo con il metodo più appropriato (scalpellatura, idrodemolizione, ecc.), quindi trattare il ferro di armatura in modo tale da rimuovere completamente la ruggine, fino a raggiungere il metallo non ossidato. L'operazione può essere eseguita mediante sabbiatura, nel caso di aree estese, o spazzolatura, se l'intervento è localizzato. Per ottenere la massima protezione, ogni traccia di ruggine deve essere preventivamente rimossa, prima dell'applicazione del prodotto. Il ferro deve essere pulito, privo di polvere, di oli o grassi o di qualsiasi altro materiale.

#### Preparazione del prodotto

- Diluizione: 20% con acqua
- Miscelazione
  - Impastare con un miscelatore a frusta a basso numero di giri, in modo di non favorire l'inglobamento d'aria all'interno dell'impasto, aggiungendo circa 1,2 litri per secchio da 5 kg, fino a ottenere un impasto omogeneo, senza grumi e di consistenza fluida. Lasciare riposare l'impasto per alcuni minuti, quindi rimescolare brevemente senza aggiungere altra acqua prima di procedere all'applicazione.
  - Temperatura d'impiego da 5°C a 30°C.
  - Non applicare su supporti gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive la posa. Non applicare sotto il sole battente o con vento forte.
  - Nel periodo estivo non esporre il prodotto al sole, in caso contrario i tempi di lavorabilità si ridurrebbero considerevolmente.

#### Applicazione del prodotto

- **Strumento di applicazione:**  
Rullo o pennello
- **Condizioni di applicazione**  
Temperatura minima per l'applicazione:  $\geq +6^{\circ}\text{C}$ , aria, supporto, prodotto.  
Per applicazione in ambienti esterni, evitare di stendere il prodotto nelle ore del giorno più soleggiate o in caso di tempo instabile.
- **Applicazione**  
La superficie del ferro di armatura deve essere stata in precedenza pulita e privata dalla ruggine. Stendere la malta con un pennello o rullo, avendo cura di distribuire il materiale in maniera uniforme con uno spessore compreso tra 1 e 2 mm.  
Attendere circa 2 ore e non oltre 24, quindi applicare la seconda mano con le stesse modalità della prima. Lo spessore minimo totale deve essere di almeno 2 mm.  
Le malte della linea VALTBETON possono essere applicate non prima di 6 ore e non oltre 24 ore dalla seconda mano.  
I tempi di applicazione sono riferiti a una temperatura di circa 20°C, temperature diverse possono ridurre o allungare i tempi di attesa.

## Scheda tecnica

# VALTBETON PASSIVANTE

### boiacca passivante

Il prodotto può essere impiegato anche ponte di aggrappo per le malte della linea VALTBETON, in questo caso applicare il prodotto a pennello o rullo sul supporto del calcestruzzo ed entro 1-2 ore stendere la malta con la tecnica del "fresco su fresco".

#### NOTE GENERALI

---

- **Indicazione di pericolo (alla data di pubblicazione)**  
Vedere etichetta del prodotto o SDS
- **Smaltimento**  
Dopo l'utilizzo non disperdere i contenitori nell'ambiente. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione locale/nazionale. Conferire i contenitori con residui di prodotto liquido ai punti di raccolta rifiuti per pitture e smalti. Smaltire residui di prodotto indurito nei punti di raccolta di sfridi/ materiali edili.
- **Valore limite Europeo**  
per il di questo prodotto (cat. 1/h): 30 g/l. Questo prodotto contiene, al massimo 1 g/l VOC.

**Ultimo Aggiornamento: Giugno 2024 - revisione 1.1**

**Codice scheda: VALB1101 TDS**

*La presente Scheda Tecnica è redatta secondo i dati del Controllo Qualità e riferite a condizioni ambientali normalizzate. Si ricorda che le differenti condizioni degli elementi da trattare, non manlevano l'applicatore dal verificare in modo professionale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per l'impiego voluto.*